

# WIN-ELA (Traditionnelle-OpenEnd)

WinEla 1.1



## Traitement des données WinEla 1.1

UserName

Password

Filature de Mahdia Sarl Z.I. Boumerdess Mahdia 5110 Tunisie  
© 2012-2015 Ing. Mauro De Berardis All rights reserved

### Traditionnelle

#### Facon

Production quotidienne  
Production mensuelle  
Production annuelle

#### Données production

Les tres roulements  
Données d'un jour  
Données d'un mois  
Données d'un année  
Données d'un période

#### Acquisition données

Acquisition  
Parametres Acquisition

#### Tableaux

Parametres  
Titres  
Melanges  
Statistiques

#### Utilités

Assignment Melange/Machine  
Assignment des équipes  
Setup PC  
Copie des données

#### Sécurité

Gestion des utilisateurs  
Changement Password  
Sauvegarde des données

[Changement Filature](#)

[Fin Elaboration](#)

UserName -Admin

Ajournement données Traditionnelle: 16/01/2011 R3 OpenEnd: 06/08/2010 R1

### OpenEnd

#### Facon

Production quotidienne  
Production mensuelle  
Production annuelle

#### Données production

Les tres roulements  
Données d'un jour  
Données d'un mois  
Données d'un année  
Données d'un période

#### Acquisition données

Acquisition  
Parametres Acquisition

#### Tableaux

Parametres  
Titres  
Melanges  
Statistiques

#### Utilités

Assignment Melange/Machine  
Assignment des équipes  
Setup PC  
Copie des données

#### Sécurité

Gestion des utilisateurs  
Changement Password  
Sauvegarde des données

[Changement Filature](#)

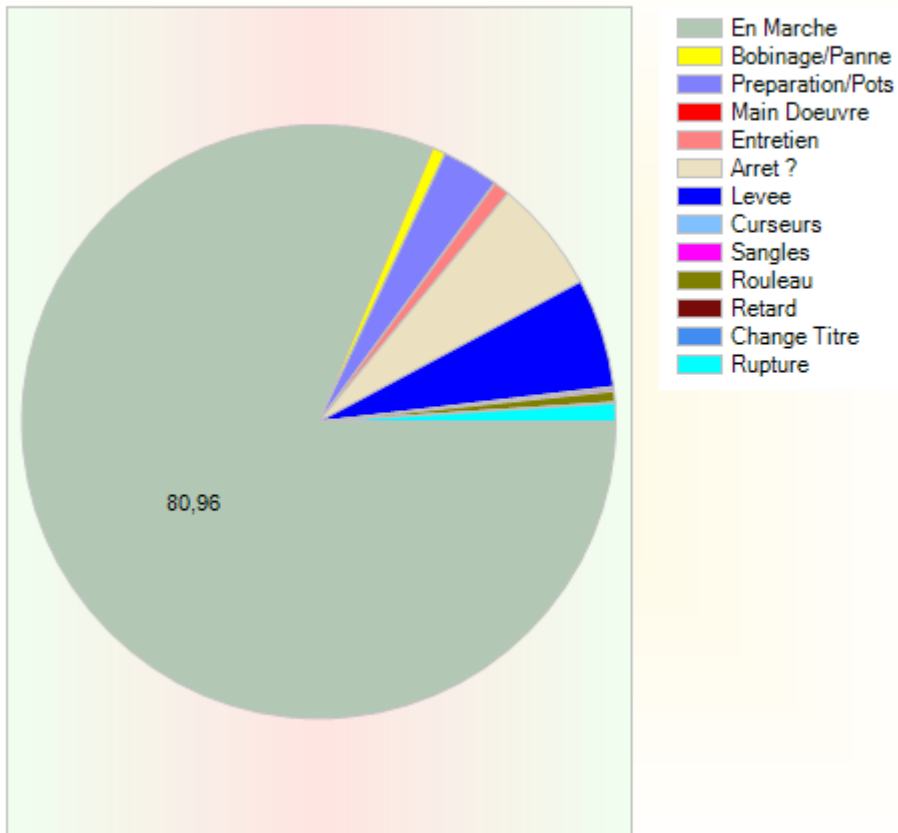
[Fin Elaboration](#)

UserName -Admin

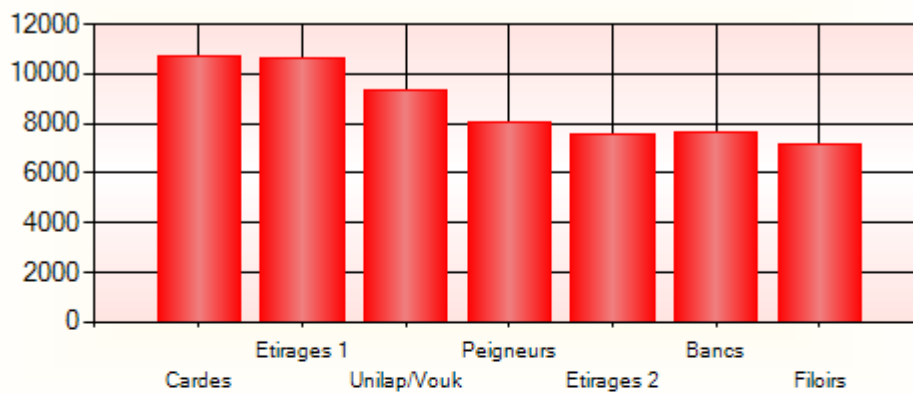
Ajournement données Traditionnelle: 16/01/2011 R3 OpenEnd: 06/08/2010 R1

Mon-Ela Windows  
Filature de Mahdia

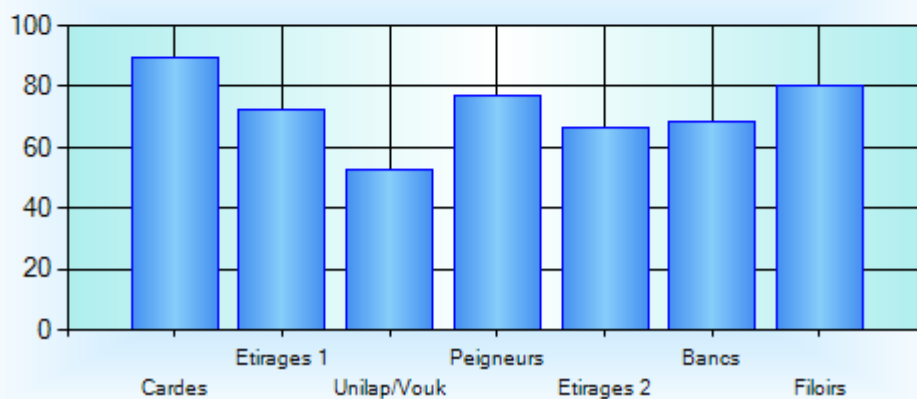
Analyse Des Temps



Production Kg



Rendement %



Mon-Ela Windows  
Filature de Mahdia

WinEla 1.1 Info

### WinEla 1.1

**Ing. Mauro De Berardis**  
Viale F. Crispi, 201  
Teramo (Italia)



#### References



+390861210188  
+393393992732



maurodeb55



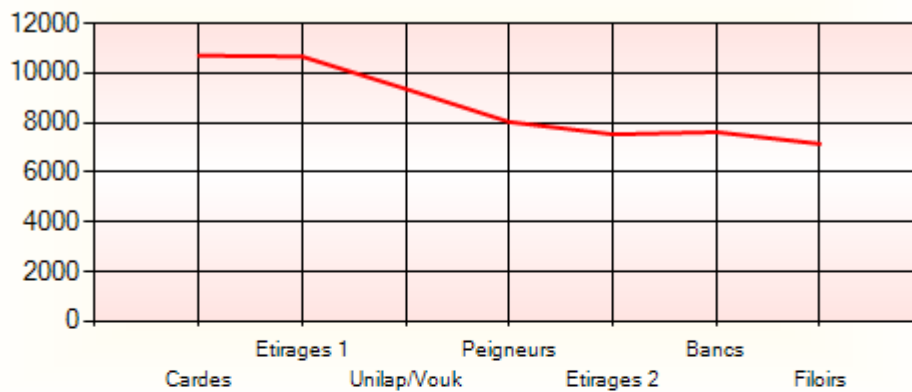
[mauro.deberardis@tin.it](mailto:mauro.deberardis@tin.it)



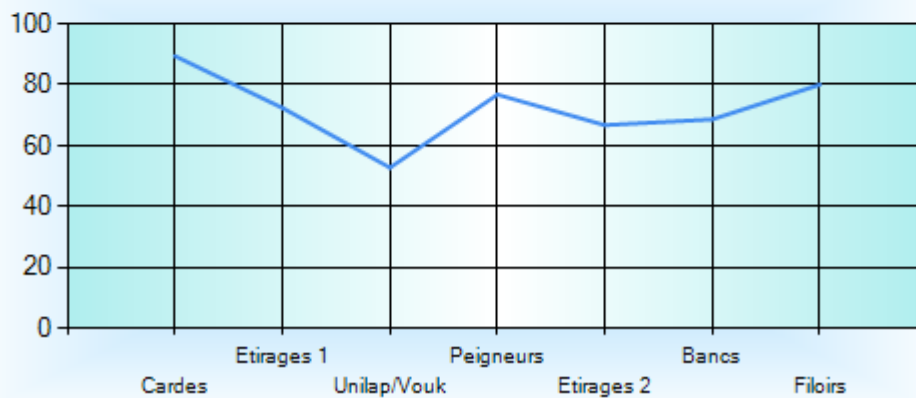
<http://www.maurodeberardis.it>

© 2012-2013 Ing. Mauro De Berardis All rights reserved

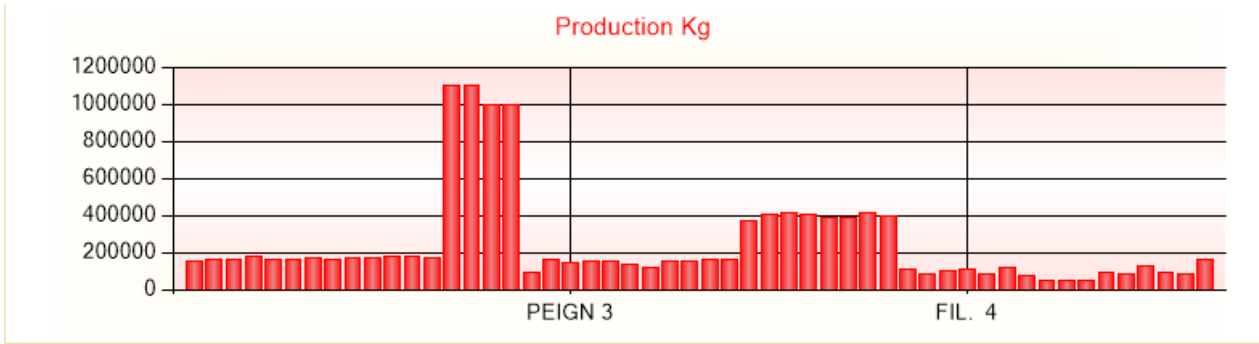
### Production Kg



### Rendement %



Mon-Ela Windows  
Filature de Mahdia



WinEla 1.0 Filature Traditionelle 27/03/2019

**Parametres Traditionelle**

| Description                 | Valeur |
|-----------------------------|--------|
| Nombre Filoires             | 21     |
| Nombre Bancs                | 7      |
| Nombre Cardes               | 11     |
| Nombre Peigneuses           | 46     |
| Titre base Filoires         | 11,756 |
| Titre base Bancs            | 11,657 |
| Titre moyen Filoires Budget | 30     |
| Production Filoires Budget  | 12716  |
| Facon Filoires Budget       | 833086 |
| Facon Bancs Pour Kg         | 325    |

| Description          | Valeur               |
|----------------------|----------------------|
| <input type="text"/> | <input type="text"/> |

PRINT SAVE



WinEla 1.0 Filature Traditionelle 27/03/2019

**Titres**

| Code Titre | ProdTeo | Facon | Torsion |
|------------|---------|-------|---------|
| 0.11       | 775     | 775   | 0       |
| 0.12       | 800     | 800   | 0       |
| 0.823      | 887     | 890   | 10      |
| 0.830      | 2200    | 0     | 0       |
| 0.9        | 2345    | 0     | 0       |
| 1234       | 12      | 0     | 0       |
| 16M        | 840     | 800   | 14,59   |
| 16W        | 800     | 800   | 16,09   |
| 18M        | 765     | 930   | 15,33   |
| 18T        | 600     | 921   | 17,01   |
| 20M        | 685     | 921   | 16,19   |
| 20T        | 600     | 921   | 15,72   |
| 20W        | 680     | 921   | 17,8    |
| 24M        | 575     | 1023  | 17,88   |
| 24W        | 550     | 1023  | 19,79   |
| 26.67MM    | 456     | 899   | 82      |
| 26M        | 525     | 1140  | 18,6    |
| 27M        | 500     | 1140  | 18,6    |
| 28M        | 475     | 1141  | 20,11   |
| 28S        | 464     | 1141  | 21,7    |
| 28W        | 475     | 1141  | 22,3    |
| 30.78W     | 344     | 1234  | 24      |
| 30M        | 460     | 1200  | 21      |
| 30O        | 450     | 1234  | 43      |

| Code                 | ProdTeo              | Facon                | Torsion              |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |

Print Delete Add Save



# WIN-MON (Traditionnelle-OpenEnd)

WinMonTrad 1.0 Filature de Mahdia Monitorage Usine 3 © Ing. Mauro De Berardis

**USINE 3 Traditionnelle**

R2 0 13

- En marche
- B Bobinage/Panne
- P Preparation/Pots
- M Main Doeuvre
- N Non Actif
- E Entretien
- S Sangles
- C Curseurs
- L Levee
- R Rupture
- D Retard
- T Rouleau
- ? Arret ?
- X Non Connexe

27/03/2019 15.57.55

Filature de Mahdia Monitorage Usine 2 - Open End Rel.1.0 © Ing. Mauro De Berardis

**USINE 2 Open End**




R2 0 4

- En marche
- B Bobinage/Panne
- P Preparation/Pots
- M Main Doeuvre
- N Non Actif
- E Entretien
- S Sangles
- C Curseurs
- L Levee
- R Rupture
- T Rouleau
- ? Arret ?
- X Non Connexe

27/03/2019 15.50.00

Mon-Ela Windows  
Filature de Mahdia

| Titres Filoires |       |
|-----------------|-------|
| Filoir 1        | 30,78 |
| Filoir 2        | 30    |
| Filoir 3        | 30    |
| Filoir 4        | 30    |
| Filoir 5        | 30    |
| Filoir 6        | 30    |
| Filoir 7        | 30    |
| Filoir 8        | 30    |
| Filoir 9        | 30    |
| Filoir 10       | 30    |
| Filoir 11       | 30    |
| Filoir 12       | 30    |
| Filoir 13       | 30    |
| Filoir 14       | 30    |
| Filoir 15       | 30    |
| Filoir 16       | 30    |

| mercredi 27 marzo 2019 16.00.02 |         |            |             |         |            |           |         |            |
|---------------------------------|---------|------------|-------------|---------|------------|-----------|---------|------------|
| Roulement 2 (en course)         |         |            |             |         |            |           |         |            |
| Machine                         | Rend. % | Production | Machine     | Rend. % | Production | Machine   | Rend. % | Production |
| Carde 01                        | 100     | 3,26       | Peignage 1  | 100     | 3,44       | Filoir 1  | 100     |            |
| Carde 02                        | 100     | 3,26       | Peignage 2  | 100     | 3,46       | Filoir 2  | 100     |            |
| Carde 03                        | 100     | 3,26       | Peignage 3  | 100     | 3,46       | Filoir 3  | 100     |            |
| Carde 04                        | 100     | 3,27       | Peignage 4  | 100     | 3,46       | Filoir 4  | 100     |            |
| Carde 05                        | 100     | 3,27       | Peignage 5  | 100     | 3,46       | Filoir 5  | 100     |            |
| Carde 06                        | 100     | 3,27       | Peignage 6  | 100     | 3,46       | Filoir 6  | 100     |            |
| Carde 07                        | 100     | 3,27       | Peignage 7  | 100     | 3,46       | Filoir 7  | 100     |            |
| Carde 08                        | 100     | 3,27       | Peignage 8  | 100     | 3,46       | Filoir 8  | 100     |            |
| Carde 09                        | 100     | 3,27       | Peignage 9  | 100     | 3,46       | Filoir 9  | 100     |            |
| Carde 10                        | 100     | 3,25       | Peignage 10 | 100     | 3,46       | Filoir 10 | 100     |            |
| Carde 11                        | 100     | 3,27       | Peignage 11 | 100     | 3,46       | Filoir 11 | 100     |            |
| Carde 12                        | 100     | 3,27       | Etirage 2-1 | 100     | 17,56      | Filoir 12 | 100     |            |
| Carde 13                        | 100     | 3,27       | Etirage 2-2 | 100     | 17,56      | Filoir 13 | 100     |            |
| Etirage 1-1                     | 100     | 23,7       | Etirage 2-3 | 100     | 17,57      | Filoir 14 | 100     |            |
| Etirage 1-2                     | 100     | 23,7       | Etirage 2-4 | 100     | 17,57      | Filoir 15 | 100     |            |
| Etirage Vouk                    | 100     | 2,57       | Banc 1      | 100     |            | Filoir 16 | 100     |            |
| Unilap 1                        | 100     | 33,87      | Banc 2      | 100     | 5,33       |           |         |            |
| Unilap 2                        | 100     | 33,88      | Banc 3      | 100     | 5,33       |           |         |            |
|                                 |         |            | Banc 4      | 100     | 5,33       |           |         |            |
|                                 |         |            | Banc 5      | 100     | 5,31       |           |         |            |

|                     |            |                     |                     |
|---------------------|------------|---------------------|---------------------|
| Moyenne Rendement % | Total Kg   | Roulement précédent | Roulement en course |
| <b>100</b>          | <b>289</b> |                     |                     |